
Inhalt

Baugruben und Tunnelbau in offener Bauweise

I. Schutzgalerie gegen Naturgefahren an der B 21 – Planung und Ausführung	1
<i>Thomas Zumbrunnen, Bernd Gebauer, Bernhard Ettelt, Karl Goj</i>	
1 Einleitung.....	2
2 Maßnahmenabwägung und Ausgestaltung der Schutzbauwerke	4
3 Einwirkungen und Lastansätze	6
4 Planung der Überschüttung und der Dämpfungsschicht.....	12
5 Auswahl der Tragkonstruktion.....	12
6 Betriebstechnische Ausstattung	15
7 Entscheidung für die Fertigteilvariante.....	16
8 Tragwerksreserve	27
9 Brandschutz	28
10 Zusammenfassung.....	30

Konventioneller Tunnelbau

I. Bau des 3. TA des bergmännischen Stadtbahn- tunnels für die U12 in Stuttgart unter schwierigsten geologischen Verhältnissen	33
<i>Richard Gradnik, Sebastian Müller, Claus-Dieter Hauck, Fritz Grübl, Thomas Rumpelt, Manfred Kicherer</i>	
1 Die Gesamtmaßnahme U12	34
2 Grundlagen des Stadtbahnbaus	36
3 Bergmännischer Tunnel – Entwurf und Ausschreibung.....	38

4	Ausführung und Ausführungsplanung	43
5	Vortrieb – Ausführung	46
6	Zusammenfassung – Vortrieb	54
7	Ausführung der Innenschale	55
8	Zusammenfassung – Gesamtbaustelle	56

Maschineller Tunnelbau

I.	Tunnel Rastatt: Schildvortriebe in Kombination mit Baugrundvereisungen	61
	<i>Martin Geiger, Marc Kemmler, Joachim Wehner (†), Thomas Grundhoff, Heiko Neher, Andreas Schaab, Wolfgang Orth, Gerhard Wehrmeyer</i>	
1	Projektbeschreibung	64
2	Vortriebs- und Maschinenkonzept	68
3	Vereisungsmaßnahme FFH-Gebiet Federbach	78
4	Vereisungsmaßnahme unter der Rheintalbahn	87
5	Fazit	107

Tunnelbetrieb und Sicherheit

I.	Ein Echtzeit-Sicherheits-Management-System für Straßentunnel (ESIMAS) – Von der Forschung bis zur Anwendung	109
	<i>Anne Lehan, Klaus Eismann, Werner Balz, Peter Ermer</i>	
1	Einleitung	110
2	Ausgangslage und Zielsetzung	112
3	Projekt	114

4	Erkenntnisse.....	128
5	Überführung in den Regelbetrieb.....	133
6	Zusammenfassung und Ausblick.....	135

II. Richtlinien für die Ausstattung und den Betrieb von Straßentunneln (RABT 2016) – Perspektiven für die Sicherheit in Straßentunneln.....139
Wolfgang Baltzer, Martin Kostrzewa

1	Einleitung.....	140
2	Die RABT 2016.....	141
3	Ausblick.....	164

Forschung und Entwicklung

I. Prozesssimulation für die Leistungsermittlung und -planung beim maschinellen Tunnelbau.....166
Alena Conrads, Markus Thewes, Markus Scheffer, Markus König

1	Einleitung.....	168
2	Besonderheiten der Logistik im maschinellen Tunnelbau.....	169
3	Verschleiß und Wartung der Abbauwerkzeuge.....	171
4	Prozesssimulation im maschinellen Tunnelbau.....	176
5	Fallbeispiel – Auswertung verschiedener Wartungsstrategien.....	189
6	Zusammenfassung und Ausblick.....	195
	Danksagung.....	196

II. Building Information Modeling (BIM) im maschinellen Tunnelbau	199
<i>Markus König, Jochen Teizer, Arnim Marx, Frank Schley, Konstantinos Kessoudis</i>	
1 Einleitung	200
2 Grundlagen der BIM-Methodik	203
3 Informationsmodelle für den Tunnelbau	213
4 Exemplarischer Anwendungsfall: Wehrhahn-Linie in Düsseldorf	222
5 Exemplarischer Anwendungsfall: BIM-Pilotprojekte	226
6 Zusammenfassung und Ausblick	232

Vertragswesen, Wirtschaftlichkeit und Akzeptanz

I. Technische Bewertung von Angeboten im Vergabeverfahren von Tunnelprojekten	236
<i>DAUB-Arbeitskreis</i>	
1 Einführung	237
2 Anforderung an die Ausschreibung	242
3 Prinzip der Wertung	246
4 Zuschlagskriterien	250
5 Beispiele	261
II. Dynamisches Berechnungsmodell für die Ermittlung der Bauzeit am Beispiel des Alabstiegstunnels	273
<i>Stefan Kielbassa, Adalbert Gering</i>	
1 Einleitung	274
2 Der Alabstiegstunnel der Neubaustrecke Stuttgart-Ulm	275

3	Vertragsmodell/Ausschreibung	279
4	Zusammenfassung und Ausblick	285

Praxisbeispiele

I.	Erfahrungen bei Druckluftarbeiten unter Anwendung von Sauerstoff	286
	<i>Stephan Assenmacher, Wolfgang Förster,</i>	
1	Einleitung.....	287
2	Projekte und Projektbesonderheiten.....	288
3	Herrentunnel Lübeck, Deutschland.....	289
4	Flughafen-S-Bahn Hamburg, Deutschland	290
5	Nord-Süd-Stadtbahn Köln, Los Nord	293
6	Tunnel Jenbach H8, Jenbach, Österreich	294
7	Tunnel XFEL, Hamburg, Deutschland	297
8	Corrib Gas Tunnel, Irland	298
9	Sammler Isebeek, Hamburg, Deutschland	299
10	Relevante Aspekte für das Auftreten einer Drucklufterkrankung	300
11	Geometrische Restriktionen.....	300
12	Psychologische Aspekte	302
13	Physische Aspekte	303
14	Planung	305
15	Gesundheitsgerechtes individuelles Verhalten bei Druckluftarbeit	306
16	Schlussfolgerungen und Bewertungen	308
17	Ergebnisse und Empfehlungen	310

**II. Druckluftvortrieb im gering durchlässigen Tonstein
zur Steuerung der vortriebsbedingten Senkungen312**

Martin Wittke, Walter Wittke, Günther Osthoff,

Thomas Berner, DB Projekt Stuttgart-Ulm GmbH

1	Einleitung.....	313
2	Baugrundverhältnisse	315
3	Bauwerk	317
4	Prognose der Senkungen.....	318
5	Druckluftstützung	321
6	Erfahrungen beim Vortrieb	326
7	Zusammenfassung	330

Tunnelbaubedarf

Nach Warenuntergruppen gegliedertes

Lieferantenverzeichnis.....333

Inserentenverzeichnis

Alphabetisches Verzeichnis der Inserenten.....345

Autorenverzeichnis351